



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация за откриване на процедура за определяне на изпълнител с публикуване на публична покана с предмет:

“Доставка, инсталация и въвеждане в експлоатация на шевно и гладачно оборудване по обособени позиции: Обособена позиция 1: шевно оборудване; Обособена позиция 2: гладачно оборудване”

по проект „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“ № BG16RFOP002-3.001-0810-C01

Изискване към посоченото оборудване по обособени позиции е да притежава следните *минимални технически и/или функционални характеристики*:

Обособена позиция 1: шевно оборудване

№	Наименование на актива	Брой	Минимални технически и/или функционални характеристики (за брой)
1.	Автомат за изработка на прави и наклонени филетки с капак и без капак	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- автоматично залагане на филетката и устройство за автоматично подаване на допълнителни детайли отляво и отдясно- главата е с възможност за изключване на иглите- възможност за настройка на различен натиск на двете транспортни щипки поотделно- двойна система с кръстосващи се игли за сигурно взимане и подаване на парчето за филетката- Мощност: 375 W- Производителност: 260 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за автоматична настройка на щипките- възможност за програмиране дължина на бода, скорост на шиене и отвеждане на детайлите, последователност на шиене на различните джобове



			<ul style="list-style-type: none">- наличие на извеждащи ролки и щаплер <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- задвижване на транспортните щипки със стъпков мотор за равномерно подаване на материала- възможност за настройка на минимум 6 различни режима за затваряне на щипките- наличие на меню на български език
2.	Автомат за изработка на прави и наклонени филетки с капак и без капак	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- автоматично залагане на филетката и устройство за автоматично подаване на допълнителни детайли отляво и отдясно- главата е с възможност за изключване на иглите- възможност за настройка на различен натиск на двете транспортни щипки поотделно- двойна система с кръстосващи се игли за сигурно взимане и подаване на парчето за филетката- подаване на укрепваща лента- Мощност 375 W- Производителност 260 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за автоматична настройка на щипките- Наличие на вакуум на плота за точно позициониране на детайлите- възможност за програмиране дължина на бода, скорост на шиене и отвеждане на детайлите, последователност на шиене на различните джобове <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- възможност за задвижване на транспортните щипки със стъпков мотор за равномерно подаване на материала- възможност за настройка на минимум 6



			<p>различни режима за затваряне на щипките</p> <ul style="list-style-type: none">- наличие на меню на български език
3.	Автоматична илична машина за изработка на илик тип "Око"	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- с електронно управляеми стъпкови мотори и вграден правотоков двигател- късо рязане на горния и долния конец- възможност за програмиране на различни илика 50 бр.- Мощност 375 W- Производителност 185 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за изработване на илик тип око отворен, око с опашка, око с перпендикулярен понт, око със заоблен край, както и прав илик с опашка <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- възможност за смяна на размерите на илиците
4.	Едноиглова верижна машина	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- допълнителен горен ролков транспорт - издърпваща ролка /пулер/ непосредствено зад иглата- дължина на бода максимум 4 мм.- електропневматично вдигане на крачето- Мощност 375 W- Производителност 100 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електропневматично отрязване на конците <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електропневматично сгъстяване на бода
5.	Едноиглова верижна машина	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p>



			<ul style="list-style-type: none">- допълнителен горен ролков транспорт - издърпваща ролка /пулер/ непосредствено зад иглата- дължина на бода максимум 4 мм.- електропневматично вдигане на крачето- Мощност 375 W- Производителност 105 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електропневматично отрязване на конците- Наличие на вграден шевен мотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електропневматично сгъстяване на бода- Наличие на интегрирано осветление
6.	Едноиглова права машина с основен и диференциален горен транспорт	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- електропневматично вдигане на крачето- дължина на бода максимум 4 мм.- дължина на горния транспорт максимум 8 мм.- интегрирано осветление- Мощност 375 W- Производителност 60 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Със самостоятелно задвижван отрезвач на края на плата- Възможност за програмиране на 8 стъпки в един шев с различни стойности на набора- Наличие на програмируеми затяжки в началото и края на шева <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за автоматично отрязване на конците- В началото на всеки шев да не остава



			конец от лицевата страна на плата и да не се налага почистване на конците
7.	Едноиглова верижна за предварителен набор на ръкавите и лизиране	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- възможност за програмиране на стъпки в един шев с различни стойности на набора: 8 бр. стъпки- самостоятелно задвижван отрезвач на края на плата- автоматично отрязване на конците- Мощност 375 W- Производителност 85 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за автоматично повдигане на крачето- Възможност за съгъстяване на бода <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за огледално изпълнение на шева- Наличие на функция градиране за автоматично създаване на програми във всички размери
8.	Оборудвано работно място	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- програмирано или ръчно прикачване ръкавите на мъжки и дамски сака и палта- автоматично градиране на размерите- вдигане на крачето 12 мм.- алтерниране максимум 4 мм.- програми, всяка с 2 x 13 шевни стъпки и автоматично огледално изпълнение за ляв и десен ръкав: 999 бр.- втори педал за корекция на набора по време на работа, като направените корекции не се запамятват в програмата- Мощност 375 W- Производителност 40 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p>



			<ul style="list-style-type: none">- Наличие на цветен графичен дисплей за пълно свободно програмиране на стъпките и постоянно наблюдаване на процеса- Наличие на интегриран електронен мотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електронно вдигане на крачето и затяжка- Възможност за електромагнитно рязане на края
9.	Едноконечна пикир машина за изработване на гайки	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- устройство за изглаждане на готовите гайки с пара при температурен контрол. Температура: 60-260 °C- регулиране дълбочината на бода- горен транспорт с пирамидални наклонени зъби- режещо устройство и интегриран механизъм за подгъване и вакуум за издухване на отрязания отпадък- Мощност 550 W- Производителност 210 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за пневматично вдигане на гладачната обувка- Наличие на пружиниращ прунжер <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на три броя подгъвачи за гайки
10.	Автоматична програмируема едноконечна машина за точков понт	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- микро процесурен контрол и програми, всяка с 50 свободно избираеми позиции на плунжера, за дълбочината на бода: 99 бр. програми- Комплект с плот и електронен двигател с рязане на края- Мощност 900 W



			<ul style="list-style-type: none">- Производителност 160 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за автоматична последователност на понтовете <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за два различни опъна на края
11	Машина за пришиване на колана на мъжки панталони	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- автоматично отрязване на края.- Пневматично повдигане на крачето- пружиниращ плунжер за лесно преминаване през напречни шевове.- Мощност 250 W- Производителност 250 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за фина настройка дълбочината на бода- Наличие на синхронизиран долен ремъчен транспорт <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за европейски и американски тип за прикачване на корселе към колан и колан с гайки- Наличие на горен транспорт с пирамидални наклонени зъби
12.	Оборудвано шевно работно място за дълги шевове	2	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- автоматично вдигане на крачето и устройство за водене на плата, управлявани с пневматика- Мощност 375 W- Производителност 150 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p>



			<ul style="list-style-type: none">- Възможност за двойноверижен шев с основен транспорт и издърпваща ролка <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на ергономичен плот на машината
13.	Подлепваща преса за сака и палта с двойна система за натиск	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- работна ширина 1000 мм.- двойки валове 2 бр.- интегрирани капсуловани нагреватели- система за диагностика на основните функции на пресата- почистващо приспособление за долната лента- Мощност 17500 W- Производителност 825 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на изолирана конструкция за намален разход на енергия <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на система за натиск- Възможност за самостоятелно регулиране на горната и долната нагриваща зона, което позволява отделно задаване на температура за основния и подлепващ материал
14.	Електронна машина за програмируеми шевове	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- размер на шевното поле: 130 x 160 мм.- пневматично задвижване на гергефа- максимално вдигане на гергефа 25 мм- максимално вдигане на крачето 20 мм.- регулируем вертикален ход на крачето 0-10 мм.- Мощност 550 W- Производителност 190 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или</i></p>



			<p><i>функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на директен сервомотор- Възможност за автоматично рязане на конците <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за електронен контрол на опъна на конеца
15.	Понт машина	2	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- размери на шевното поле: 30 x 40 мм- възможност за допълнително програмиране в рамките на шевното поле- макс. повдигане на челюстите 14 мм.- възможност за двустепенно спускане на крачето- Мощност 450 W- Производителност 320 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на директен сервомотор- Възможност за електромагнитно вдигане на крачето <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на електронна система за контрол на опъна на игления конец- Възможност за създаване на 200 понта от потребителя
16.	Едноконечна копчешиеца машина	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- размер на копчето 10 до 28 мм- дебелина на копчето 1,8 – 5 мм- пришиване на копчето с или без прехвърлящ бод- механизъм за оплитане на възел при последния бод за стабилизиране на шева- комплект с маса и директен сервомотор, консумиращ ел. енергия само при работа на машината- Мощност 150 W



			<ul style="list-style-type: none">- Производителност 180 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за работа в цикъл <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на 55 вградени в паметта контури за пришиване на копчето
17.	Универсален триконечен оверлог	4	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- устройство за рязане на лентата и/или веригата в началото и края на шева за повишаване на производителността- система против омасляване на изделията при иглите- ход на притискащото краче: 6 мм.- Мощност 300 W- Производителност 140 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Окомплектована с маса и енергоспестяващ мини сервомотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- С потопен монтаж на главата
18.	Уверсален четириконечен оверлог	4	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- система против омасляване на изделията при иглите- ход на притискащото краче 5,5 мм.- Мощност 300 W- Производителност 140 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на устройство за рязане на лентата и/или веригата в началото и края на шева за повишаване на производителността- Окомплектована с маса и



			<p>енергоспестяващ мини сервомотор</p> <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- С потопен монтаж на главата
19.	Петконечен оверлог за средно тежки материи	11	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- система против омасляване на изделията при иглите- ход на притискащото краче 5,5 мм.- Мощност 300 W- Производителност 340 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на устройство за рязане на лентата и/или веригата в началото и края на шева за повишаване на производителността- Окомплектована с маса и енергоспестяващ мини сервомотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- С потопен монтаж на главата
20.	Плоска покривна машина	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- система против омасляване на изделията при иглите- рязане на конците без рязане на горен покривен конец- ход на притискащото краче 6,3 мм- Мощност 300 W- Производителност 50 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на горен покривен конец- Окомплектована с маса и енергоспестяващ сервомотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за позициониране на игрите и



			вдигане на крачето с електромагнит
21.	Ръкавна покривна машина	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- система против омасляване на изделията при иглите- рязане на конците без рязане на горен покривен конец- ход на притискащото краче 5,8 мм- Мощност 300 W- Производителност 50 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на горен покривен конец- Окомплектована с маса и енергоспестяващ сервомотор <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за позициониране на игрите и вдигане на крачето с електромагнит
22.	Автомат за къси шевове	1	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Дължина на шева 300 мм.- Дълбочина на пенсовете 20 мм- Ушиване на различните форми шев без преобразуване на машината- Мощност 1100 W- Производителност 475 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за запаметяване на 99 програми <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на touch screen графичен панел

Общ брой активи по Обособена позиция 1: шевно оборудване: 40 броя.

----- www.eufunds.bg -----

Проект „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“ № BG16RFOP002-3.001-0810-C01 финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



Обособена позиция 2: гладачно оборудване

№	Наименование на актива	Брой	Минимални технически и функционални характеристики (за брой)
1.	Електропарна ютия	20	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- прецизно регулиране на температурата- постоянно качество на подаваната пара- бързонагриваща повърхност- Мощност 875 W- Производителност 350 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на предпазител на ръката от температура и пара- Наличие на тефлонова подложка <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на ергономична дръжка
2.	Електропарна ютия	4	<p><i>Минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- прецизно регулиране на температурата- постоянно качество на подаваната пара- бързонагриваща повърхност- Мощност 560 W- Производителност 320 бр./ч. <p><i>Допълнителни минимални технически и/или функционални характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на предпазител на ръката от температура и пара- Наличие на тефлонова подложка <p><i>Допълнителни технически и/или функционални характеристики, подлежащи на оценка</i></p> <ul style="list-style-type: none">- Наличие на ергономична дръжка

Общ брой на активите по Обособена позиция 2: гладачно оборудване: 24 броя.

Общ брой на активите по процедурата: 64 броя.

----- www.eufunds.bg -----

Проект „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“ № BG16RFOP002-3.001-0810-C01 финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.001-0810-C01 „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Еми Стил 08“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.

----- www.eufunds.bg -----

Проект „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“ № BG16RFOP002-3.001-0810-C01 финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.