



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура за определяне на изпълнител с предмет: „Доставка, инсталация и въвеждане в експлоатация на шевно и гладачно оборудване по обособени позиции: Обособена позиция 1: шевно оборудване; Обособена позиция 2: гладачно оборудване“

Обособена позиция 1: шевно оборудване

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта.

Избраният критерий за оценка на офертите е „оптимално съотношение качество-цена“, като класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените по-долу показатели.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, „Еми Стил 08“ ООД се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател е определен максимално възможния брой точки и относителната му тежест. Максимално възможният брой точки за всеки показател е еднакъв за всички, а относителните тегла в комплексната оценка са съобразени с нивото на тяхната значимост, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – обща стойност на оборудването – П 1	30% (0,30)	10	К1
2. Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – П 2	40 % (0,40)	10	К2
3. Условия за гаранционно обслужване на оборудването – П 3	10% (0.10)	10	К3
4. Условия за извънгаранционно обслужване на оборудването - П 4	10% (0.10)	10	К4
5. Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник - П 5	10% (0.10)	10	К5
Комплексна оценка	100%	10	КО



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Всеки показател P_n има различно относително тегло в комплексната оценка:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4 + П5, \text{ където}$$

$$П1 = К1 \times 0,30$$

$$П2 = К2 \times 0,40$$

$$П3 = К3 \times 0,10$$

$$П4 = К4 \times 0,10$$

$$П5 = К5 \times 0,10$$

Крайната оценка на всяко предложение ще се извърши по формулата:

$$КО = К1 \times 0,30 + К2 \times 0,40 + К3 \times 0,10 + К4 \times 0,10 + К5 \times 0,10$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Методика за оценяване на офертите:

Ще бъдат оценявани оферти, отговарящи на поставените минимални изисквания или предлагащи по-добри условия от тях.

- 1) Основен критерий е наличността, валидността и пълнотата на представените от Кандидата документи и материали. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на предварително зададените общи и квалификационни изисквания на Възложителя, се допускат до по-нататъшна оценка.
- 2) Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя "Техническа спецификация" за изпълнение на поръчката или предлагат активи с по-добри показатели, се допускат до по-нататъшна оценка.
- 3) Комплексната оценка на офертите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите.
- 4) Участник, получил най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.
- 5) При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висока оценка по показател предложена цена. При равенство и в предложената цена, предимство ще бъде дадено на кандидата с по-висока оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики. При равенство и след това ще бъде пристъпено към жребий.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – „Предложена цена – обща стойност на оборудването”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

----- www.eufunds.bg ----- 2



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40.

Максимален брой точки получава/т офертата/те, която/ които е/са с технически характеристики еднакви на или по-добри от техническите характеристики, зададени от възложителя.

За допълнителните параметри, подлежащи на оценка, които не са измерими в мерни единици, се дават по 10 т., ако са включени в дадената оферта и не се присъждат точки, ако не са включени в офертата.

Точките на всички показатели от таблицата се сумират и се делят на броя на показателите, за да се получи стойността за Показател 2 - Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, която е между 0 т. и 10 т.

$$P_2 = K_2 \times 0,40, \text{ където:}$$

- 0,40 е относителното тегло на показателя.

Наименование	№	Технически показател	Точки
1. Автомат за изработка на прави и наклонени филетки с капак и без капак – 1 бр.	1	задвижване на транспортните щипки със стъпков мотор за равномерно подаване на материала	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	2	възможност за настройка на минимум 6 различни режима за	≥ 6 режима: 10 точки



		затваряне на щипките	< 6 режима: не се присъждат точки
	3	наличие на меню на български език	да: 10 точки не: не се присъждат точки
2. Автомат за изработка на прави и наклонени филетки с капак и без капак – 1 бр.	4	задвижване на транспортните щипки със стъпков мотор за равномерно подаване на материала	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	5	възможност за настройка на минимум 6 различни режима за затваряне на щипките	≥ 6 режима: 10 точки < 6 режима: не се присъждат точки
	6	наличие на меню на български език	да: 10 точки не: не се присъждат точки
3. Автоматична илична машина за изработка на илик тип "Око" – 1 бр.	7	възможност за смяна на размерите на илиците	да: 10 точки не: не се присъждат точки
4. Едноиглова верижна машина – 1 бр.	8	Възможност за електропневматично сгъстяване на бода	да: 10 точки не: не се присъждат точки
5. Едноиглова верижна машина – 1 бр.	9	Възможност за електропневматично сгъстяване на бода	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	10	Наличие на интегрирано осветление	да: 10 точки не: не се присъждат точки
6. Едноиглова права машина с основен и диференциален горен транспорт – 1 бр.	11	Възможност за автоматично отрязване на конците	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	12	В началото на всеки шев да не остава конец от лицевата страна на плата и да не се налага	да: 10 точки не: не се присъждат



		почистване на конците	точки
7. Едноиглова верижна за предварителен набор на ръкавите и лизиране – 1 бр.	13	Възможност за огледално изпълнение на шева	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	14	Наличие на функция градиране за автоматично създаване на програми във всички размери	да: 10 точки не: не се присъждат точки
8. Оборудвано работно място – 1 бр.	15	Възможност за електронно вдигане на крачето и затяжка	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	16	Възможност за електромагнитно рязане на края	да: 10 точки не: не се присъждат точки
9. Едноконечна пикир машина за изработване на гайки – 1 бр.	17	Наличие на три броя подгъвачи за гайки	≥ три бр. подгъвачи за гайки: 10 т. < три бр. подгъвачи за гайки: не се присъждат точки
10. Автоматична програмируема едноконечна машина за точков понт – 1 бр.	18	Възможност за два различни опъна на края	да: 10 точки не: не се присъждат точки
11. Машина за пришиване на колана на мъжки панталони – 1 бр.	19	Възможност за европейски и американски тип за прикачване на корселе към колан и колан с гайки	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	20	Наличие на горен транспорт с пирамидални наклонени зъби	да: 10 точки не: не се присъждат точки
12. Оборудвано шевно работно място за дълги шевове – 2 бр.	21	Наличие на ергономичен плот на машината	да: 10 точки не: не се присъждат точки
13. Подлепваща преса за сака и палта с двойна	22	Наличие на система за натиск	да: 10 точки не: не се



система за натиск – 1 бр.			присъждат точки
	23	Възможност за самостоятелно регулиране на горната и долната нагриваща зона, което позволява отделно задаване на температура за основния и подлепващ материал	да: 10 точки не: не се присъждат точки
14. Електронна машина за програмируеми шевове – 1 бр.	24	Възможност за електронен контрол на опъна на концата	да: 10 точки не: не се присъждат точки
15. Понт машина – 2 бр.	25	Наличие на електронна система за контрол на опъна на игления конец	да: 10 точки не: не се присъждат точки
	26	Възможност за създаване на 200 понта от потребителя	≥ 200 понта: 10 точки < 200 понта: не се присъждат точки
16. Едноконечна копчешиеща машина – 1 бр.	27	Наличие на 55 вградени в паметта контури за пришиване на копчето	≥ 55 контури за пришиване: 10 точки < 55 контури за пришиване: не се присъждат точки
17. Универсален триконечен оверлог – 4 бр.	28	С потопен монтаж на главата	да: 10 точки не: не се присъждат точки
18. Универсален четириконечен оверлог – 4 бр.	29	С потопен монтаж на главата	да: 10 точки не: не се присъждат точки
19. Петконечен оверлог за средно тежки материи – 11 бр.	30	С потопен монтаж на главата	да: 10 точки не: не се присъждат точки
20. Плоска покривна машина – 1 бр.	31	Възможност за позициониране на игрите и вдигане на крачето с	да: 10 точки не: не се



		електромагнит	присъждат точки
21. Ръкавна покривна машина – 1 бр.	32	Възможност за позициониране на игрите и вдигане на крачето с електромагнит	да: 10 точки не: не се присъждат точки
22. Автомат за къси шевове – 1 бр.	33	Наличие на touch screen графичен панел	да: 10 точки не: не се присъждат точки

Показател 3 – “Условия за гаранционно обслужване на оборудването”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10.

Максимален брой точки получава/т офертата/те, която/ които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване (в месеци), но не по-малко от 6 месеца и не повече от 24 месеца – 10 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционно обслужване, по следната формула:

$$K3 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n - \text{я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10.$$

Точките по третия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

$$ПЗ = K3 \times 0,10, \text{ където:}$$

- 0,10 е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – “ Условия за извънгаранционно обслужване на оборудването”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10.

Максимален брой точки получава/т офертата/те, която/ които е/са с предложен най-дълъг срок на извънгаранционно обслужване (в месеци), но не по-малко от 6 месеца и не повече от 120 месеца – 10 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на извънгаранционно обслужване, по следната формула:

$$K4 = \frac{\text{срок на извънгаранционно обслужване, предложен от } n - \text{я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на извънгаранционно обслужване}} \times 10.$$

----- www.eufunds.bg ----- 7



Точките по четвъртия показател на п – я участник се изчисляват по следната формула:

П4 = К4 x 0,10, където:

- 0,10 е относителното тегло на показателя.

Показател 5 – “ Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10.

Максимален брой точки получава/т офертата/те, която/ които е/са с предложен най-кратко време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник (в часове), но не по-малко от 2 часа и не повече от 48 ч. – 10 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време, по следната формула:

$$К5 = \frac{\text{минимално предложено време /в часове/}}{\text{предложено време от кандидата /в часове/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по петия показател на п – я участник се изчисляват по следната формула:

П5 = К5 x 0,10, където:

- 0,10 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4 + П5$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място, а останалите кандидати се класират в низходящ ред.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.001-0810-C01 „Повишаване на конкурентоспособността на "Еми Стил 08" ООД чрез изпълнение на мярка за енергийна ефективност“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Еми Стил 08“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.